

Technisches Datenblatt

Druckdatum: 31.01.2018

Artikel-Bezeichnung

Artikel-Nr.

MS-Polymer-Dichtmasse schwarz 290 ml

6630 6550

MS-Polymer-Dichtmasse weiß 290 ml

6630 6551

MS-Polymer-Dichtmasse grau 290 ml

6630 6552

1. Anwendungsbereich:

MS-Polymer-Dichtmasse eignet sich zur elastischen Verklebung unterschiedlicher Werkstoffe im Innen- und Außenbereich, insbesondere für Holz- und Metallwerkstoffe, u. a. Paneele, Türzargen, Sockelleisten auch für Styropor. Auf Untergründen wie Beton, Mauerwerk, Putz, Holz, Metall oder mit den genannten Materialien selbst.

2. Besondere Vorteile:

- lösemittelfrei und geruchsneutral
- keine Blasenbildung
- sehr geringer Schrumpf
- breites Haftungsspektrum
- silikon- und isocyanatfrei
- gute UV-Beständigkeit
- frühwasserbeständig
- witterungs- und chemikalienbeständig
- Aushärtung unter Einfluss von Luftfeuchtigkeit
- nach Aushärtung elastisch

3. Technische Daten:

Basis:	Silanterminierte Polymere, neutral vernetzend
Farben:	weiß, schwarz
Härtungssystem:	durch Luftfeuchtigkeit
Standvermögen:	standfest; < 2 mm (DIN 52454-ST-U 26-23)
Spritzmenge:	> 100 g/min (DIN 52456 – 6mm)
Spez. – Gewicht:	ca. 1,5 g/cm ³ (DIN 52451-PY)
Hautbildungszeit (+23°C/50% r.F.):	ca. 30 min.
Druchhärtung (+23°C/50% r. F.):	ca. 3 mm /24 Std.
Volumenänderung:	> -3% (DIN 52451-PY)
Zugfestigkeit (2 mm Film):	ca. 2,5 N/mm ²
Reißdehnung (2 mm Film):	ca. 500 %
Shore A-Härte:	ca. 55 (DIN 53505, 4 Wochen 23°C/50% r.F.)
Max. Bewegungsaufnahme:	10%, bezogen auf Ausgangsbreite der Fuge
Temperaturbeständigkeit:	ca. - 40°C bis + 80°C
Verarbeitungstemperatur:	+ 5°C bis + 40°C (Bauteiltemperatur)
Lagerfähigkeit:	ungeöffnet mind. 1 Jahr haltbar, kühl und trocken zwischen + 5°C und 25°C lagern

4. Vorbereitung der Haftflächen:

Primerlos einsetzbar auf z.B. Glas, anodisiertem Aluminium, verzinktem Stahlblech, Hart-PVC, Polystyrol und Makrolon.

Die Fugenflanken bzw. Haftflächen müssen fest, tragfähig, sauber, trocken, fett- und staubfrei sein. Alle Untergrundstoffe müssen mit MS-Polymer-Dichtmasse im Sinne der DIN 52452 Teil 1 verträglich sein, sie dürfen weder Bitumen noch Teer enthalten. Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen sollen objektbezogen geprüft werden. Bei Anwendung auf beschichteten Untergründen ist eine Vorprüfung der Verträglichkeit notwendig. So ist z.B. bei acrylathaltigen Beschichtungsstoffen durch Weichmacherwanderung ein Haftverlust möglich.

5. Verarbeitung:

MS-Polymer-Dichtmasse mit Druck auf die Haftflächen gleichmäßig ausspritzen, Fugen müssen vollständig ohne Luftporen gefüllt werden. Angebrochene Gebinde möglichst bald verbrauchen. MS-Polymer-Dichtmasse ist anstrichverträglich im Sinne der DIN 52452. Wegen der Vielzahl möglicher Anstrichstoffe sind jedoch Eigenversuche durchzuführen.

Die MS-Polymer-Dichtmasse kann nach erfolgter Hautbildung mit gängigen 1K- und 2K-Reparaturlacken überlackiert werden. Hierdurch wird die Durchhärtung der Dichtmasse verzögert.

Eine optimale Lackhaftung wird bei Lackierung innerhalb der ersten 3-6 Stunden erzielt.

Zur Lackierung nach erfolgter Durchhärtung (i.d.R. nach mehr als 72 Stunden) muss die Oberfläche der Dichtmasse wie bei der Lackierung von Kunststoffteilen vorbehandelt werden.

6. Reinigung:

Verunreinigungen lassen sich im frischen Zustand mit 1K-PUR/ASK-Glasreiniger R540, Silikonentferner R507 oder Universal-Nitroverdünnung R505 entfernen.

Im abgeordneten Zustand ist MS-Polymer-Dichtmasse nur noch mechanisch zu entfernen.

7. Liefergebilde:

430 g (290 ml) Kartusche weiß

430 g (290 ml) Kartusche schwarz

430 g (290 ml) Kartusche grau

Die hierin enthaltenen Informationen beruhen auf den zum Erstellungszeitpunkt dieses Datenblattes (siehe Druckdatum) verfügbaren Daten, die nach Ansicht von Theo Förch GmbH & Co. KG als zuverlässig angesehen werden. Eine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung für die Richtigkeit dieser Daten wird jedoch nicht übernommen. Theo Förch GmbH & Co. KG übernimmt ebenfalls keine Verantwortung hinsichtlich der Verwendung dieser Daten oder der erwähnten Produkte, Verfahren oder Geräte. Sie selbst müssen entscheiden, ob die Produkte für den von Ihnen geplanten Einsatz, für den Schutz der Umwelt sowie der Gesundheit und Sicherheit Ihrer Mitarbeiter und den Verwendern dieses Materials geeignet und vollständig sind. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Sie befreit den Käufer auch nicht von seiner eigenen Prüfung, erforderlichenfalls durch Probeverarbeitung.

Wir empfehlen dringend, daß jeder Druckentwurf, der zur Erstellung von Etiketten, bedruckten Dosen oder Ähnlichem führen soll, an Theo Förch GmbH & Co. KG zur Überprüfung und endgültigen Freigabe zugestellt wird. Diese Produktinformation ersetzt jede Information zu dem gleichlautenden Produkt, welche vor dem oben ausgewiesenen Erstellungsdatum der obigen Produktinformation ausgestellt wurde.